

Ogólne wskazówki dotyczące obróbki

Ryzyko samozapłonu materiałów roboczych

Jeśli podczas nakładania oleju lub systemów olejowych lub podczas czyszczenia narzędzi itp. używa się ściereczek z drobnymi kłaczkami (z reguły ściereczek tekstylnych z wełny lub bawełny), a następnie pozostawia się je pogniecione, może dojść do następującej sytuacji: dzięki drobnym kłaczkom olej ma ogromną powierzchnię i tym samym ogromny kontakt z tlenem zawartym w powietrzu, co powoduje jego wysychanie.

W wyniku reakcji z tlenem zawartym w powietrzu, podobnie jak podczas spalania materiałów w powietrzu, uwalnia się ciepło. Jeśli szmatka jest zwinięta, ciepło gromadzi się w niej i osiąga temperaturę, która może spowodować jej zapalenie. Szmatka może się zapalić i potencjalnie spowodować większy pożar, który może wyrządzić poważne szkody.

Dlatego, jak zaznaczono na etykietach, aby uniknąć takich szkód, należy namoczyć takie szmatki w wodzie, rozłożyć je do wyschnięcia, a dopiero potem wyrzucić.

Powierzchnie niskiej jakości

Jeśli podkłady są nakładane w taki sposób, że podłoże nadal wchłania, powstaje powierzchnia, która nie jest zbyt odporna i nie jest wodoodporna. Dlatego należy zawsze nakładać podkład tak starannie, aby podłoże nie było już chłonne, zgodnie z opisem w kartach technicznych: „Przed dalszą lub końcową obróbką innym produktem LEINOS należy upewnić się, że podłoże pokryte podkładem jest dobrze wysuszone i nie jest już chłonne, aby uniknąć zubożenia kolejnych warstw i tym samym niskiej jakości powierzchni”.

Jeśli tego nie zrobisz, nastąpi następująca sytuacja: niedostatecznie zagruntowane podłoże wchłonie spoiwo wraz z rozpuszczalnikiem podczas nakładania powłoki końcowej, a pigmenty lub woski powłoki końcowej pozostaną niezwiązane na powierzchni.

Taka powierzchnia ulega ścieraniu i oczywiście nie jest wodoodporna, a więc ma gorszą jakość. Dotyczy to wszystkich systemów zawierających oleiste spoiwo, zarówno systemów na bazie wody, jak i systemów na bazie rozpuszczalników, a także systemów o zawartości substancji stałych wynoszącej 100%.

Grubość warstwy nakładanej powłoki

Nie wolno przekraczać ilości zużycia podanych na etykietach i w kartach technicznych.

W przypadku nałożenia zbyt grubej warstwy w systemach olejnych pojawiają się trudności z wysychaniem, a wygląd powierzchni ulega zniekształceniu. Wynika to z następujących przyczyn: systemy olejne LEINOS wysychają przy pomocy tlenu zawartego w powietrzu, który ma ograniczoną głębokość penetracji powierzchni. Jeśli nałożona warstwa jest zbyt gruba, tlen nie może dotrzeć do dolnej części tej warstwy, która nie wysycha i pozostaje miękka.

W górnej części warstwy system wysycha. Ponieważ suszenie wiąże się z niewielkim wzrostem objętości, powierzchnia ta faluje i tworzy się tzw. „skórka pomarańczowa”. Jest to możliwe tylko dlatego, że dolna, nie wyschnięta część warstwy pozostaje miękka, a tym samym ruchoma i nie ulega zwiększeniu objętości z powodu braku wyschnięcia.

Powstawanie zapachu

Jeśli systemy schnące na powietrzu stosowane przez LEINOS nie otrzymują wystarczającej ilości tlenu atmosferycznego do wyschnięcia, łańcuchy kwasów tłuszczowych ulegają rozbięciu w miejscach nienasyconych (podwójnych wiązań) i powstają krótkołańcuchowe kwasy tłuszczowe, które mają nieprzyjemny zapach.

Dlatego też, zgodnie z informacjami podanymi na etykietach i w kartach technicznych, podczas całego procesu suszenia należy zapewnić przepływ powietrza, w razie potrzeby za pomocą wentylatora. W przypadku zastoju powietrza powierzchnia pobiera tlen z przylegającej mikrowarstwy powietrza. Nie ma wtedy dostępu do dodatkowego tlenu, co powoduje powstanie opisanego powyżej zapachu.

Dotyczy to wszystkich systemów zawierających oleiste spoiwo, zarówno systemów na bazie wody, systemów oleistych na bazie rozpuszczalników, jak i systemów oleistych o zawartości substancji stałych wynoszącej 100%.

UWAGA: Aby uzyskać optymalne wyniki, należy przestrzegać instrukcji technicznych wszystkich stosowanych produktów. Instrukcje te można uzyskać u sprzedawcy lub na stronie www.LEINOS.de. Informacje te opierają się na aktualnym stanie naszej wiedzy i doświadczenia. Nie stanowią one jednak gwarancji właściwości produktu i nie stanowią podstawy do zawarcia umowy.